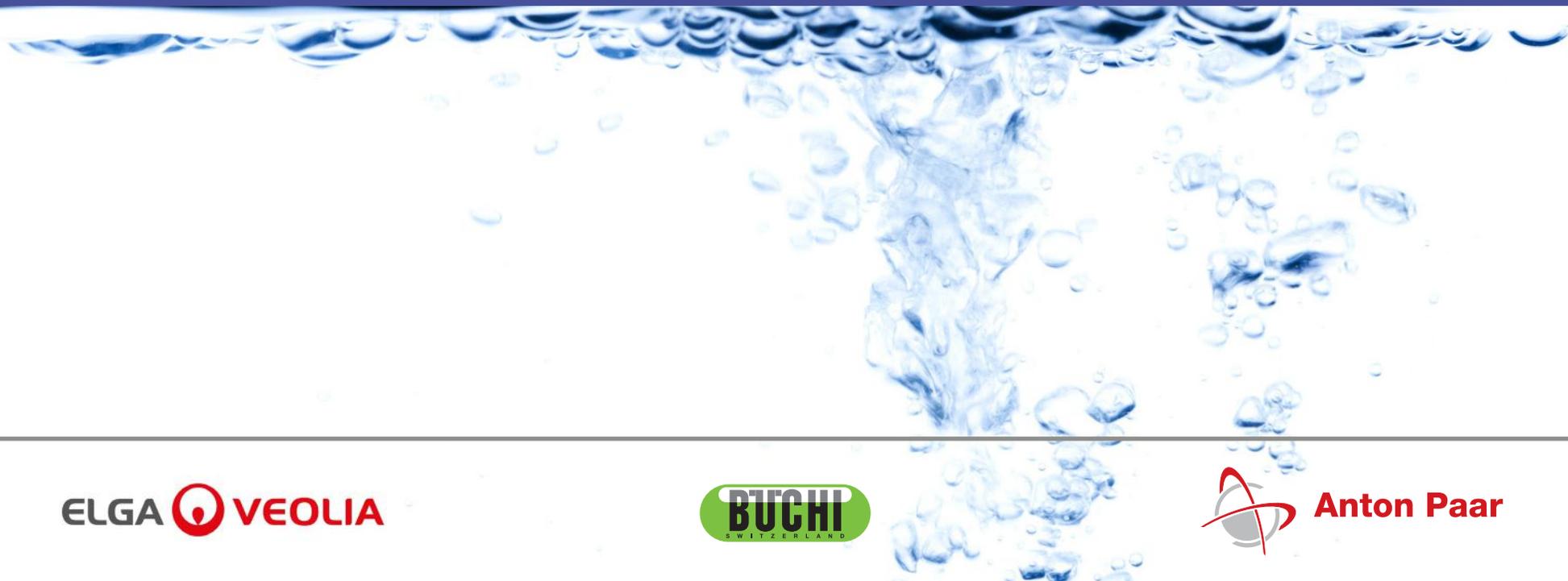


Equipos de Análisis  
Químico y Físico

# PolcoMagazine

Edición **Abril 2016**



## • ELGA VEOLIA

### PURELAB® Chorus

Soluciones de purificación de agua para laboratorio, en sintonía con sus necesidades.

## • BÜCHI

Determinación de recubrimientos poliméricos en hilos.

**Sistema de extracción B811**

## • Anton Paar

Disfruta de la simplicidad de las mediciones del índice de refracción sin mantenimiento o ajustes  
**Refractómetro en Línea: L-RIX 510**





*Equipos de Análisis  
Químico y Físico*

**ELGA**  **VEOLIA**

## **Polco es ahora ELGA**

¡Nos complace anunciar a todos nuestros clientes que Polco también es ahora ELGA!

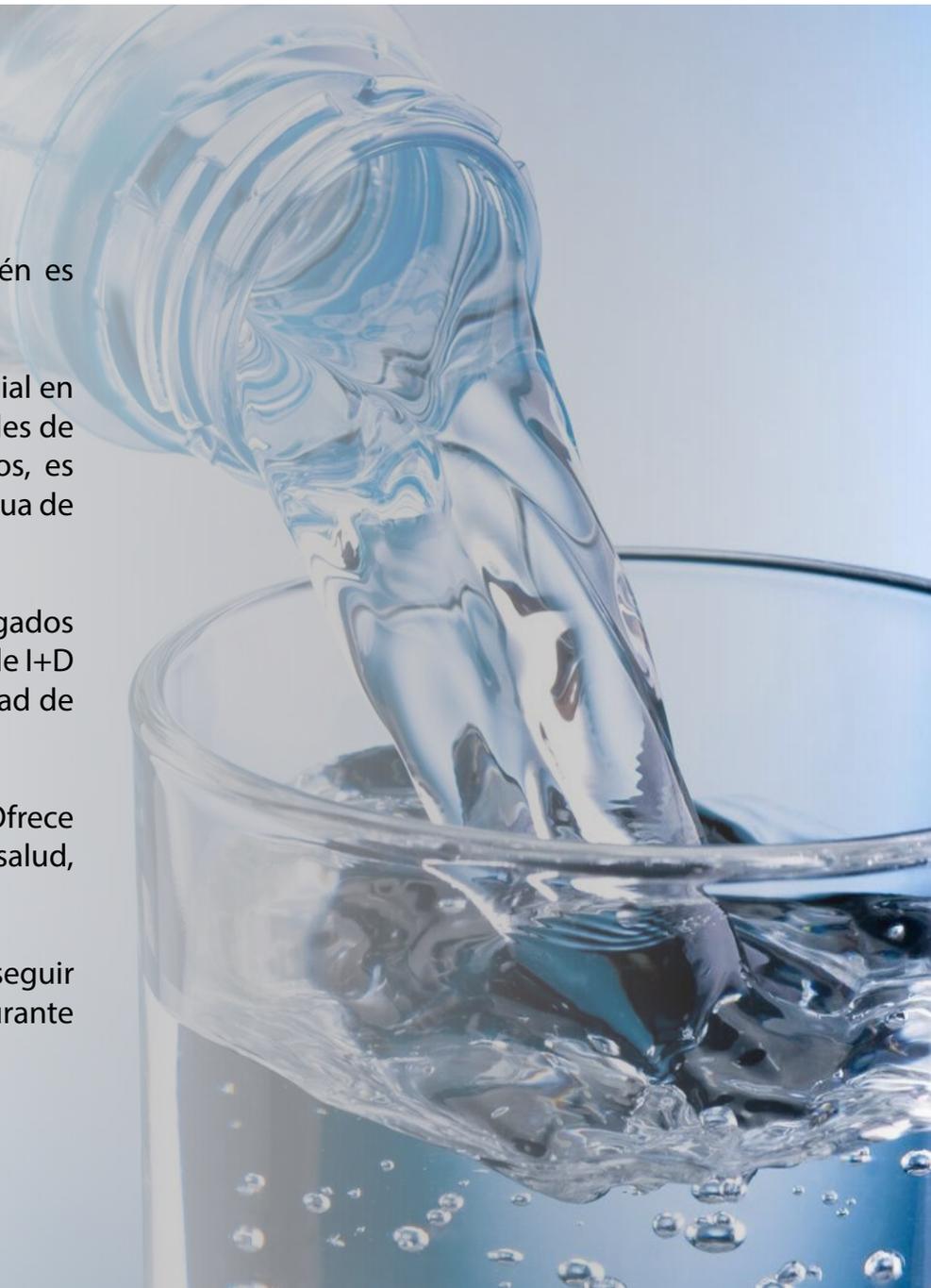
ELGA forma parte integral de Veolia Water Technologies, el líder mundial en tratamiento del agua. Veolia Water Technologies con ingresos mundiales de 2.100 millones de euros y un equipo mundial de 10,300 empleados, es reconocida por sus capacidades para el suministro de soluciones de agua de cualquier tamaño a clientes en todo el ciclo completo del agua.

Todos los sistemas ELGA se fabrican en el Reino Unido y están homologados con las normas ISO9001 y ISO14001. Cuentan con sus propios centros de I+D y su foco es ofrecer productos especializados para suministrar la calidad de agua correcta para su aplicación específica.

ELGA se centra exclusivamente en el agua y su tratamiento. Ofrece soluciones de purificación de agua para laboratorio clínico y de la salud, implementando en el mercado innovación y avances tecnológicos.

Su dedicación para obtener agua pura, es una garantía de que se va a seguir proporcionando las mejores soluciones, con el mejor servicio durante muchos años.

Contáctenos y permítanos asesorarlo en detalle sobre estas nuevas soluciones en purificación del agua



## PURELAB Chorus

**Ofrece la opción de configurar una solución que mejor se ajuste a sus necesidades,  
con el beneficio adicional de la flexibilidad para posibles cambios futuros.**



- ❶ PURELAB Chorus 1: Para sus soluciones ultrapuras Tipo I+/I
- ❷ PURELAB Chorus 2: Para sus soluciones puras Tipo II
- ❸ PURELAB Chorus 3: Para sus soluciones generales Tipo III
- ❹ Halo Dispense Solutions: Tres sistemas remotos de soluciones para dosificación y monitoreo.
- ❺ Reservorios de Almacenamiento: Diseñados para acoplar soluciones de PURELAB Chorus.
- ❻ Por medio de la guía, es posible seleccionar de manera rápida, la mejor solución para su necesidad de aplicación. Un equipo de especialistas de aplicaciones y técnicos, estarán siempre disponibles para responder todas sus preguntas, así como para proveer consejos de una manera sencilla.

## PURELAB Chorus 1

Analítico, Ciencias de la Vida y Ciencia General (Tipo I)



### Características

- ❶ La elección de agua ultrapura para para aplicaciones de Ciencia Analítica, Ciencias de la Vida y Ciencia General.
- ❷ Pureza superior a 18.2 MOhm\*cm con el avanzado sistema de des ionización PureSure®.
- ❸ Monitoreo en tiempo real de TOC.
- ❹ Lámpara de UV con espectro completo, para eliminación de microorganismos.
- ❺ Sistema de filtración integrado para eliminación de endotoxinas, proteínas, nucleasas y particulados.
- ❻ Tecnología de identificación de cartuchos provee trazabilidad y garantiza la calidad de los cartuchos.
- ❼ Tres opciones diferentes de dispensación de agua, permite ubicar el sistema de dosificación de manera independiente al sistema de purificación.

## PURELAB Chorus 2

Uso general de laboratorio (tipo II)



### Características

- Para aplicaciones de agua pura tipo II, en uso general de laboratorio.
- Agua tipo II directamente obtenida desde una fuente de agua potable, con una tasa de producción de hasta 20 L/hora.
- Reemplazo rápido y fácil de consumibles, para minimizar los tiempos de parada.
- Fácil de instalar, operar y dar mantenimiento, por medio de un indicador visual que indica la pureza del agua por medio de alarma.
- Fácil actualización a flujos de agua superiores, para cumplir con las demandas futuras.
- Combine múltiples sistemas para garantizar un máximo de tiempo de trabajo.
- Remoción de CO<sub>2</sub> de manera opcional, para incrementar la vida útil de los consumibles.
- Reservorios de almacenamiento de agua adicional, diseñados para mantener un nivel de pureza elevado. Selección de 15, 30, 60 y hasta 100 L de capacidad.

## PURELAB Chorus 3

Grado Primario (tipo III)



### Características

- Los sistemas PURELAB Chorus 3, purifican el agua por osmosis inversa (ideal para aplicaciones generales) así como sistemas de alimentación para otros sistemas ELGA.
- Fáciles de actualizar a mayores tasas de flujo para cumplir con las demandas futuras.
- Combine múltiples sistemas para garantizar máximo tiempo de actividad.
- Agua tipo III por demanda, con un amplio rango de flujos, hasta de 120 L/hora.
- Fácil de instalar, operar y dar mantenimiento, por medio de un indicador visual que indica la pureza del agua por medio de alarma.
- Auto lavado para mantener la pureza del agua durante periodos de bajo uso.
- Remoción de CO<sub>2</sub> de manera opcional, para incrementar la vida útil de los consumibles.

# BÜCHI B811

Los rollos de hilos, son generalmente recubiertos con diferentes tipos de polímeros para optimizar o modificar sus propiedades individuales. A continuación presentamos una nota de aplicación de Büchi, en donde se evalúa la efectividad de un sistema de extracción Sohlex B811, para la extracción y posterior determinación por gravimetría, de la concentración de polímeros de los recubrimientos. Varios tipos de hilos con diferentes recubrimientos (Polipropileno, poliéster y poliamida) fueron probados. Los valores esperados estuvieron cercanos al 1% p/p con una extracción promedio de 4 horas.

**Ver nota de aplicación aquí**





**Anton Paar**

Disfruta de la simplicidad de las mediciones del índice de refracción sin mantenimiento o ajustes  
**Refractómetro en Línea: L-RIX 510**

**L-RIX 510**





**Anton Paar**

Disfruta de la simplicidad de las mediciones del índice de refracción sin mantenimiento o ajustes  
**Refractómetro en Línea: L-RIX 510**

### **Disfruta de la simplicidad de las mediciones del índice de refracción sin mantenimiento o ajustes:**

Basándose en décadas de experiencia como líder en la industria en refractometría laboratorio, Anton Paar introduce el sensor L-RIX 510, su primer refractómetro de proceso en línea. L-RIX 510 hace el trabajo rápido y fácil de una amplia gama de aplicaciones higiénicas, incluyendo mediciones en productos farmacéuticos, productos lácteos, soluciones de azúcar, jarabe, alimentos y bebidas que contienen celulosa.

Diseñado para llevar a cabo mediciones con un alto grado de exactitud, L-RIX 510 viene listo para el montaje con un ajuste de fábrica preestablecido que nunca necesita reajuste o recalibración. Es líder en la industria con la aplicación de óptica soldada, los sensores no necesitan sellos para líquidos y garantizan un funcionamiento libre de mantenimiento durante los primeros diez años de su vida útil. Los usuarios se benefician con una instalación con simplicidad y años de rendimiento continuo. L-Rix 510 gestiona de manera eficaz a partir concentraciones de 0 a 100 en peso y proporciona mediciones de concentración con resultados refractivos comparables a los de los refractómetros de laboratorio. Una vez completadas las rutinas CIP / SIP, el sensor se reactiva en pocos minutos para reducir al mínimo el tiempo de inactividad.

L-RIX 510 aporta inteligencia incorporada para el monitoreo de línea de producción. Una interfaz de pantalla táctil intuitiva, disponible en tres versiones, hace que sea fácil de configurar los parámetros del instrumento:



La versión L-RIX 510 para su uso con unidad de evaluación mPDS 5 de Anton Paar.



L-RIX 510 OT con una función de terminal de mando que muestra los valores medidos



L-RIX 510 ROT que muestra los valores en un terminal remoto de la operación.

El sensor L-RIX 510 se integra perfectamente con otros equipos y controles a través de salidas analógicas o de bus de campo utilizando conexiones PROFIBUS, Modbus TCP, y PROFINET, DeviceNet o protocolos Ethernet / IP.

Cumple con los estándares de diagnóstico para equipos de bioprocesamiento ASME y NAMUR NE107 y es con certificado EHEDG.

**Amplia esta información viendo el siguiente video aquí:**



Equipos de Análisis  
Químico y Físico

---

### Medellín

Andrés Marquez - Darío Agudelo  
Carrera 43E No. 5 - 65  
Teléfono: (4) 448 0592

### Bogotá

Marysol Ortiz  
Nidia Mejía

### Costa Atlántica

José Assad Muskus  
Móvil: 301241 2974  
jose.assad@polco.com.co

### Boyacá

Nidia Mejía  
Móvil: 301 430 3412  
nidia.mejia@polco.com.co

### Valle del Cauca, Cauca, Nariño

Cindy Paola Villa David  
Móvil: 301 390 60 51  
cindy.villa@polco.com.co

### Eje Cafetero

Darío Agudelo  
Móvil: 301 430 3703  
dario.agudelo@polco.com.co

### Santander

Sonia Patricia Rojas  
Móvil: 300 439 6523  
sonia.rojasguzman@polco.com.co

### Córdoba / Sucre

Andrés Márquez  
Móvil: 301 430 3341  
andres.marquez@polco.com.co

### Llanos Orientales

Marysol Ortiz  
Móvil: 301 430 3496  
marysol.ortiz@polco.com.co

### Huila / Tolima

Línea Gratuita Nacional  
018000 523333

---

**Línea Gratuita Nacional 018000 523333**  
**www.polco.com.co - polco@polco.com.co**